

TRAJEXIA

Полная свобода динамического управления

CHOOSE

CONTROL

PERFORM

DESIGN

CREATE



trajexia

You decide

Advanced Industrial Automation

OMRON

Новейший контроллер динамического управления позволяет все держать под контролем

Trajexia – это новая платформа динамического управления компании Omron, обладающая характеристиками специализированной системы динамического управления; простота ее эксплуатации обеспечена высоким уровнем профессионализма компании в области автоматизации, а надежность – мировым уровнем компании. Trajexia обеспечивает полнофункциональное управление и позволяет создавать превосходное оборудование, отвечающее как сегодняшним, так и завтрашним требованиям.

Свобода обмена данными

Помимо встроенного порта Ethernet, обеспечивающего обмен данными на уровне действующих телекоммуникационных стандартов и стандартов, которые могут появиться в обозримом будущем, платформа Trajexia также содержит интерфейсы для таких широко распространенных промышленных шин передачи данных, как Profibus-DP и DeviceNet.



trajexia



OPENESS
Flexibility
Excellence
Quality

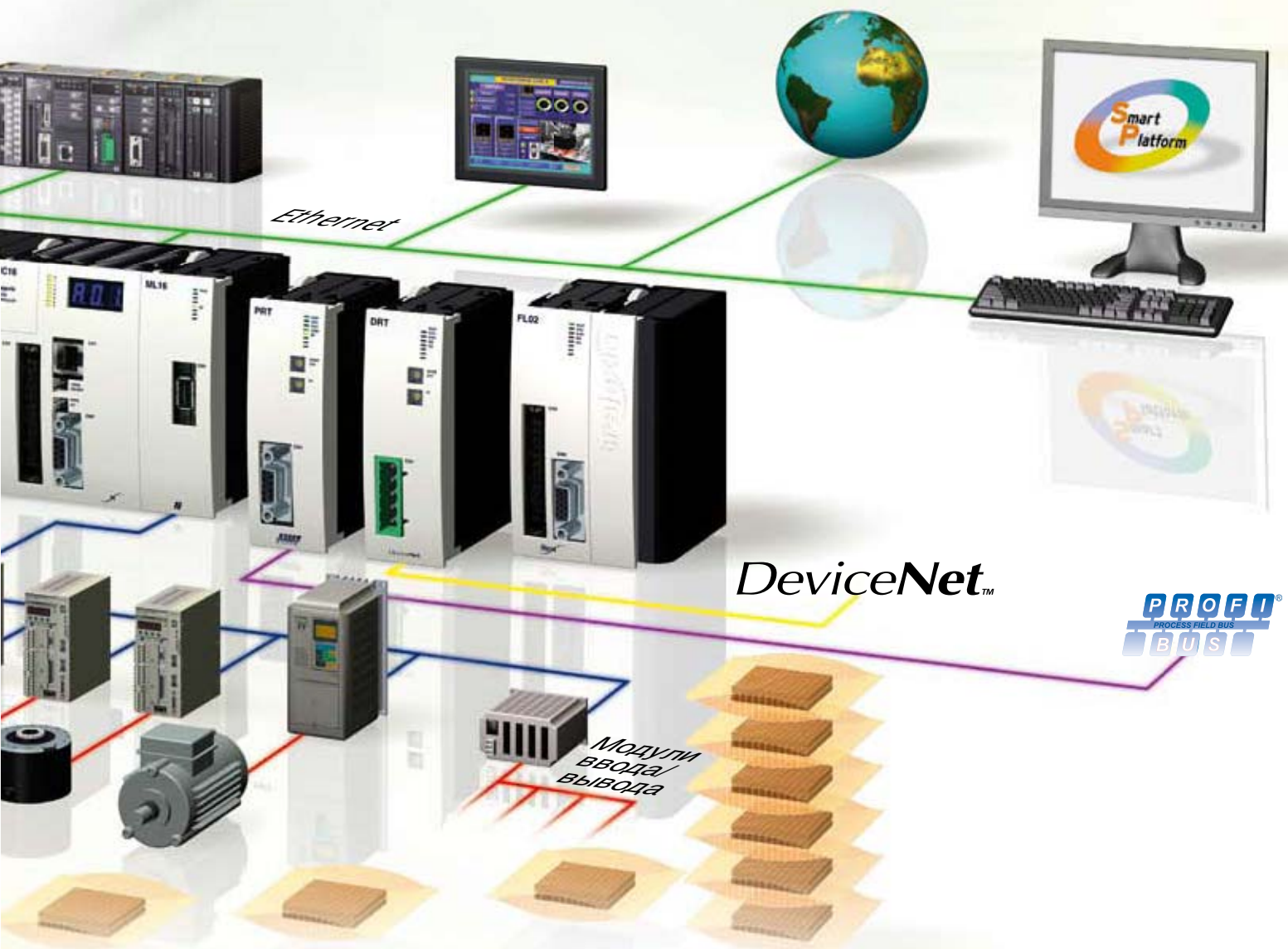
» Свобода проектирования

Свобода управления

Тяжеция предоставляет превосходные возможности управления до 16 осями по шине динамического управления МЕCHATROLINK-II с независимым управлением положением, скоростью и моментом для каждой оси. Мощный набор команд динамического управления обеспечивает простоту разработки программ.

Свобода в выборе средств

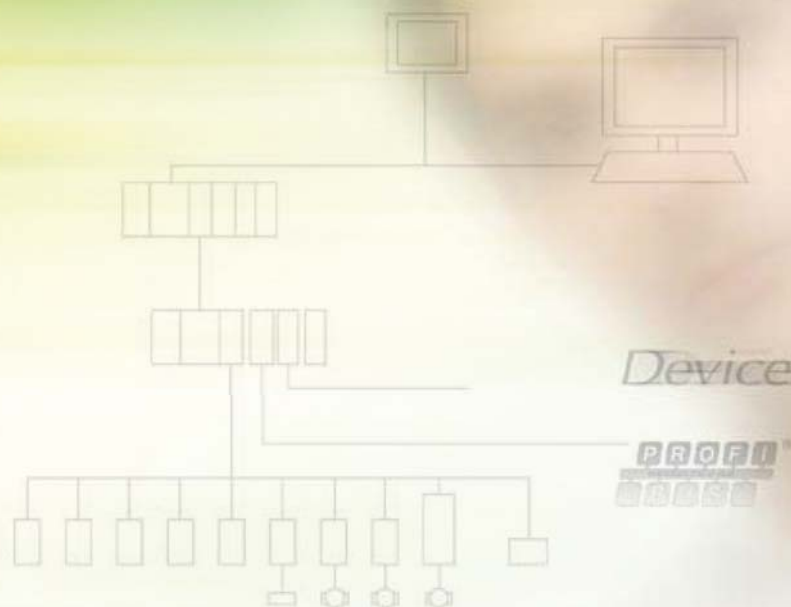
Вы можете выбирать оборудование из широкого спектра лучших в своем классе инверторов и сервоприводов роторного и линейного типа, а также сервосистем прямого привода. Систему можно расширить от 2 до 16 осей и 8 инверторов и модулей ввода/вывода.



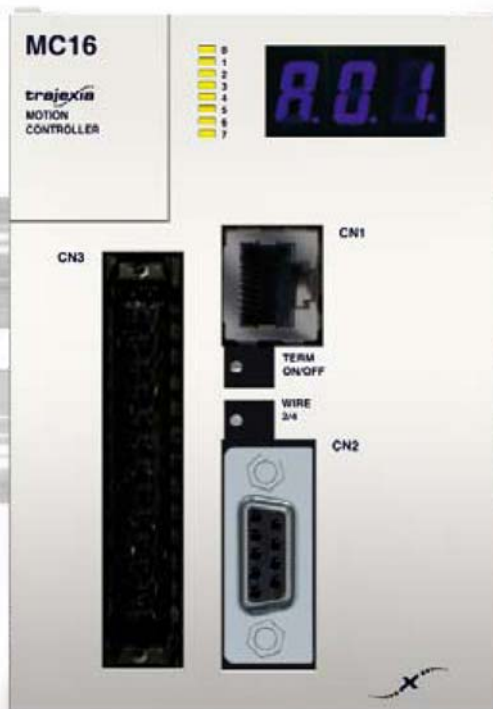
» Свобода выбора

Совершенное динамическое управление

Основой платформы Trajexia является новый многозадачный координатор динамического управления TJ1. Построенный на 32-разрядном цифровом сигнальном процессоре, этот координатор специально разработан для решения наиболее сложных задач динамического управления, таких как электронный профиль движения (e-sat), электронный редуктор, регистрация сигналов и интерполяция, обеспечивая оптимальные характеристики, - и все это с помощью простых команд динамического управления.



Источник питания



Контроллер динамического управления
Ethernet



МЕCHATROLINK-II
Ведущий модуль



Ведомый модуль Profibus





Ведомый модуль DeviceNet
DeviceNet™

Модуль Flexible Axis

Торцевая панель

Прямое подключение через сеть Ethernet

Встроенный порт Ethernet платформы Trajexia обеспечивает прямое высокоскоростное подключение к ПЛК и программируемым терминалам (ПТ), одновременно предоставляя полный доступ к приводам через шину динамического управления MECHATROLINK-II.

Последовательный порт

Последовательный порт обеспечивает прямое подключение к ПЛК и ПТ Omron, а также любым другим промышленным устройствам.

Локальные входы/выходы

Свободно настраиваемые встроенные входы/выходы контроллера обеспечивают превосходные возможности подключения Trajexia к промышленному оборудованию.

Ведущий модуль MECHATROLINK-II

Ведущий модуль MECHATROLINK-II осуществляет точное управление до 16 сервоприводами, инверторами или входами/выходами, обеспечивая сквозной контроль всей системы.

Profibus-DP и DeviceNet

Проблема в выборе Profibus или DeviceNet? Это не проблема. Платформа Trajexia может быть оснащена обоими этими интерфейсами, а также многими другими функциями.

Модуль Flexible Axis

Модуль Flexible Axis обеспечивает полное управление двумя исполнительными устройствами через аналоговый выход или с помощью последовательности импульсов. Этот модуль поддерживает большинство протоколов абсолютных энкодеров, обеспечивая подключение к системе внешнего энкодера.

Сервоприводы

Для решения любых задач, где требуются компактность, отличные характеристики и высокая надежность предлагается широкий выбор лучших в своем классе роторных и линейных сервоприводов, а также сервосистем с прямым приводом и инверторов.

Удаленные устройства ввода/вывода

Устройства ввода/вывода, подключаемые к шине MECHATROLINK-II, обеспечивают расширение системы и взаимодействие устройств по единой шине динамического управления.



» Свобода творчества



Простые и мощные технические средства

Простая и мощная среда разработки программ платформы Trajexia, основанная на наборе команд Motion Basic, включает специализированные команды для связи осей, электронный профиль движения (e-sat), электронный редуктор и пр. Более того, многозадачность обеспечивает полную свободу при разработке приложений.

Простота проектирования

Возможности расширения системы (от 2 до 16 осей) позволяют применять одно приложение в различном оборудовании.

Безопасность технологической информации

Сложный метод шифрования, примененный в платформе Trajexia, гарантирует полную защиту и конфиденциальность вашего "know-how".

Совершенные инструменты

Новейшие средства отладки, включенные в платформу Trajexia, такие как функции трассировки и вывода осциллограмм, обеспечивают эффективность эксплуатации и сводят простои к минимуму.

Автоматическое распознавание устройств

В системе реализованы функции автоматического

распознавания и настройки подключенных к шине MECHATROLINK-II сервоприводов, инверторов и устройств ввода/вывода, позволяющие провести установку системы за считанные минуты.

Полный доступ к устройствам через единую точку подключения

Интерфейс Ethernet обеспечивает полный доступ к параметрам и функциям приводов, подключенных к шине MECHATROLINK-II.

Удаленный доступ

Продуманная архитектура Trajexia поддерживает обмен явными сообщениями по сети Ethernet и через шину MECHATROLINK-II, что обеспечивает полную прозрачность системы вплоть до уровня исполнительных устройств и делает возможным удаленный доступ.

» Свобода реализации



Размотка ленты

Натяжение ленты сохраняется постоянным, что обеспечивает правильность формовки и упаковки изделия.

Подача изделий

Конвейер с регулируемой скоростью перемещения подает изделия из зоны предыдущего технологического процесса.

Регулировка зазора

Производительность и расстояние между изделиями синхронизировано с лентой конвейера.

Trajexia предлагает лучшие в своем классе устройства динамического управления для решения насущных и перспективных задач.

Совершенное управление 16 осями

Trajexia осуществляет управление всеми 16 осями в цикле длительностью 1 мс, что обеспечивает отличное быстродействие и высочайшую точность.

Реальная многозадачность

Trajexia использует контроллер, в котором реализована подлинная многозадачность, позволяющая запускать до 14 задач одновременно.

Надежная и отказоустойчивая шина динамического управления

Шина MECHATROLINK-II, разработанная специально для решения задач динамического управления, обеспечивает высокую скорость передачи данных

и точность синхронизации по времени, играющие существенную роль для эффективного динамического управления сервоприводами.

Лучшие в своем классе сервоприводы

Серия Sigma II компании Omron включает широкий спектр роторных и линейных серводвигателей и предоставляет лучшее в своем классе динамическое управление, обеспечивающее высокое качество, надежность и отличные характеристики.

Инверторы и сервоприводы через единую шину

Управление инверторами, подключенными к шине MECHATROLINK-II, осуществляется с тем же временем цикла шины, что для сервоприводов.



Быстродействующий регистрационный вход
 Функция регистрации положения в реальном времени предоставляет информацию для точного и синхронного движения в соответствии с отпечатанными маркерами.

Подающий конвейер
 Изделия точно размещаются в зоне формовки. Эта ось играет роль главной и является опорной для всех остальных перемещений.

Нож для разделки шва
 Электронный профиль движения (e-sam) обеспечивает обрезку пленки точно по отпечатанному маркеру. Система просто перенастраивается для работы с изделиями различного размера и не требует механических изменений.



Разгрузочный конвейер
 Инверторы могут быть легко интегрированы в качестве осей, управляемых по скорости.



Продольная заделка шва
 Для управления протягиванием пленки заделочные валики связаны с лентой конвейера с помощью электронного редуктора; функция регистрации используется для совмещения отпечатанной области и положения изделия.

